

Garant**Vretenasto glodalo HSS-Co8, bez prevlake, Ø e8 DC: 3,5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 191200 3,5 |
| GTIN | 4045197100689 |
| Razred artikla | 11W |

Opis**Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.
Ekscentrično brušene slobodne površine.

Napomena:

Kao glodalo za utore (tolerancija e8) **ili kao vretenasto glodalo.**
50 % veći učinak u odnosu na glodala s 2 rezne oštrice.
Veći žljebovi nego kod vretenastih glodala s više reznih oštrica (prednost kod obrade mekih materijala). Za glodanje utora.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Broj zubi Z | 3 |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,004 mm |
| Ø reza D_c | 3,5 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 54 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 10 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | bez prevlake |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Rezni materijal | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 83 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |