

Garant**VHM glodalo, kratko HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205482 9
GTIN	4045197551672
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Dimenzije slične standardu DIN 6527. Za velike brzine posmaka, vrlo velik volumen odrezivanja.

Sa specijalnim rebrastim profilom.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod br. 205548.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza D_c	9 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	d11

List s podacima

Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K

List s podacima

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima