


VHM glodalo, kratko HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205486 10
GTIN	4045197555298
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Dimenzije slične standardu DIN 6527.
 Za velike brzine posmaka, vrlo velik volumen odrezivanja.

Sa spiralom od 20°.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod br. 205704.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø reza D_c	10 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Duljina rezne oštrice L_s	14 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	d11

Kut spirale	20 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	270 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	190 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	M
GG(G)	prikladno	85 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima