

Garant**VHM kuglasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 207381 5 |
| GTIN | 4045197551856 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**Tolerancija: kontura radijusa = **±0,01 mm.****Tehnički opis**

| | |
|---|---------------------------|
| Ø reza D_c | 5 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 500 N/mm ² | 0,025 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 500 N/mm ² | 0,023 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 10 mm |
| Kut spirale | 35 stupanj |
| Polumjer R | 2,5 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,1×D kod glodala za kopiranje |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Drška | DIN 6535 HA |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Puno radijalno i kuglično glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

Usluge

| | |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
|-----------------|-----------|