


**VHM glodalo, kratko HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205486 16
GTIN	4045197555311
Razred artikla	12X

**Opis**
**Izvedba:**

Dimenzije slične standardu DIN 6527. <br> Za velike brzine posmaka, vrlo velik volumen odrezivanja.

Sa spiralom od 20°.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod br. 205704.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø reza $D_c$	16 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,7 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina L	82 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	d11

Kut spirale	20 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	270 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	190 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	M
GG(G)	prikladno	85 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima