

Garant**VHM kuglasto glodalo, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207441 16
GTIN	4045197591104
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije. Za **visokoučinkovitu obradu aluminijskih materijala**. Četiri čeone rezne oštrice do sredine glodala. Stoga se može koristiti kao glodalo za utore **s 4 žlijeba** kod svih dubina rezanja.
Tolerancija: Kontura radijusa = ± **0,005 mm**.

Tehnički opis

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	44 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,15 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza D _c	16 mm
Oslobađanje Ø D ₁	15 mm
Ø drške D _s	16 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice L _s	20 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	8 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	W
Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1×D kod glodala za kopiranje
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	600 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	550 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	220 m/min	N
PE-HD	prikladno	180 m/min	N
PA 66	prikladno	220 m/min	N
PEEK	prikladno	170 m/min	N
PF 31	prikladno	150 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	180 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	140 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	320 m/min	N
Cu	prikladno	180 m/min	N
CuZn	prikladno	220 m/min	N

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB