

**Garant****VHM kuglasto glodalo MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207450 10
GTIN	4045197128706
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Kuglasto glodalo** s korigiranim oblikom reznih oštrica, bez odstupanja profila. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.<br>Tolerancija: Kontura radijusa =  $\pm 0,005$  mm.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 207490.**

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	10 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,071 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	14 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	5 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	225 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	145 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M
GG(G)	prikladno	350 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB