

Garant**VHM kuglasto glodalo MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207460 10
GTIN	4045197128805
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Kuglasto glodalo s korigiranim oblikom reznih oštrica, bez odstupanja profila. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.
Tolerancija: Kontura radijusa = $\pm 0,005$ mm.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 207492.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,071 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,058 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice L_s	14 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03xD kod glodala za kopiranje
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3xD kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	225 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	145 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
GG(G)	prikladno	350 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB