

**Garant****VHM kuglasto glodalo, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207443 12
GTIN	4045197591180
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije. Za **visokoučinkovitu obradu aluminijskih materijala**. Četiri čeone rezne oštrice do sredine glodala. Stoga se može koristiti kao glodalo za utore **s 4 žlijeba** kod svih dubina rezanja.<br>Tolerancija: Kontura radijusa = **± 0,005 mm**.

**Tehnički opis**

Ø reza D <sub>c</sub>	12 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	60 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,08 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	11,4 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	26 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	6 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D kod glodala za kopiranje
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	450 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	120 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB