

Garant
VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203009 4
GTIN	4045197588609
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Posebno za **nehrđajuće čelike poput duplex čelika i primjenu kod odrezivanja velikog volumena materijala.**

Kutni rezni rub: vel. 4 = 0,07mm; vel. 5 – 8 = 0,12 mm; vel. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ vel. 20 = 0,3 mm

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	18 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,012 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	3,8 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,02 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,07 mm
Broj zubi Z	4
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L_s	11 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	h10

Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		