

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203016 16
GTIN	4045197551115
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **unutarnjim hlađenjem** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 202999.**

**Tehnički opis**

Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	16 mm
Broj zubi Z	4
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	42 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	36 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		