

Garant**VHM kuglasto glodalo MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207450 20
GTIN	4045197128744
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Kuglasto glodalo s korigiranim oblikom reznih oštrica, bez odstupanja profila. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.
Tolerancija: Kontura radijusa = $\pm 0,005$ mm.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 207490.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,112 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,138 mm
Ø reza D_c	20 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	20 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	10 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	225 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	145 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
GG(G)	prikladno	350 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB