



VHM vretenasto glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, TiSi, Ø f8 DC: 8mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203017 8
GTIN	4045197591531
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Posebna prevlaka TiSi.

S **unutarnjim dovodom rashladnog sredstva** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvodi su br. art. 203013; 203015, 203021, 203027.

Tehnički opis

Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Broj zubi Z	4
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	25 mm
Ø reza D_c	8 mm
Oslobađanje Ø D_1	7,7 mm
Ø drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Duljina rezne oštrice L_s	21 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiSi
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokra maksimalno	prikladno
Zrak	prikladno