

Garant**VHM vretenasto glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203016 5
GTIN	4045197551061
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **unutarnjim hlađenjem** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 202999.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	19 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø reza D_c	5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Oslobađanje Ø D_1	4,8 mm
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
Zrak	prikladno