


**VHM vretenasto glodalo HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10Mmm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203014 10M
GTIN	4045197655226
Razred artikla	12X

**Opis**
**Izvedba:**
**Posebna prevlaka TiSi.**
**Napomena:**
**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**
**Preporučeni zamjenski proizvodi su br. art. 203013; 203015, 203021, 203027.**
**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,2 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Broj zubi Z	4
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	38 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,7 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	30 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8

Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiSi
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno