

Garant**Vretenasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191290 12
GTIN	4045197531261
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.
Ekscentrično brušene slobodne površine.
Za najviše zahtjeve odrezivanja.

Napomena:

Kao glodalo za utore (tolerancija e8) **ili kao vretenasto glodalo.**
50 % veći učinak u odnosu na glodala s 2 rezne oštrice.
Veći žljebovi nego kod vretenastih glodala s više reznih oštrica (prednost kod obrade mekih materijala). Za glodanje utora.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ²	0,024 mm
Broj zubi Z	3
Ø reza D_c	12 mm
Ø drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	110 mm
Duljina rezne oštrice L_s	53 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

