



Vretenasto glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 7mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 191260 7 |
| GTIN | 4045197101327 |
| Razred artikla | 12W |

Opis

Izvedba:

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.
Ekscentrično brušene slobodne površine.
Cjenovno povoljna alternativa.

Napomena:

Kao glodalo za utore (tolerancija e8) **ili kao vretenasto glodalo.**
50 % veći učinak u odnosu na glodala s 2 rezne oštrice.
Veći žljebovi nego kod vretenastih glodala s više reznih oštrica (prednost kod obrade mekih materijala). Za glodanje utora.

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Ø reza D_c | 7 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ² | 0,013 mm |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 66 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 16 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Rezni materijal | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 78 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 17 m/min | M |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 46 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 92 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |