



## VHM vretenasto glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, TiSi, Ø f8 DC: 16mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203017 16
GTIN	4045197591562
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

**Posebna prevlaka TiSi.**

S **unutarnjim dovodom rashladnog sredstva** za sigurno odvođenje odvojenih čestica.

#### Napomena:

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvodi su br. art. 203013; 203015, 203021, 203027.**

### Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	42 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	16 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	36 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiSi
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokra maksimalno	prikladno
Zrak	prikladno