

**Garant****Vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC: 30mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 191340 30     |
| GTIN           | 4045197101938 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.<br>**Ekscentrično brušene slobodne površine.**

- **Široki, fino brušeni žljebovi za odvođenje odvojenih čestica.**
- **Izuzetno fina obrada zahvaljujući precizno brušenim reznim oštricama.**
- **Specijalni kut spirale za aluminij.**

**Napomena:**

Za glodanje utora.

**Tehnički opis**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Broj zubi Z  | 3                         |
| Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,07 mm                   |
| Ø reza $D_c$   | 30 mm                     |
| Ø drške $D_s$  | 25 mm                     |
| Ukupna duljina L   | 166 mm                    |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                  | 90 mm                     |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito |
| Drška  | DIN 1835 B s h6           |
| Tolerancija nazivnog Ø                                       | e8                        |
| Kut spirale  | 42 stupanj                |
| Kut skošenih rubova  | 90 stupanj                |

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Prevlaka           | bez prevlake        |
| Rezni materijal    | HSS Co 8            |
| Standard           | DIN 844 B           |
| Tip                | W                   |
| Unutarnje hlađenje | ne                  |
| Prsten u boji      | žuto                |
| Vrsta proizvoda    | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno                          | 150 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 37 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 28 m/min       | P       |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno               | prikladno                          |                |         |