



## Vretenasto glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 24mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	191260 24
GTIN	4045197101464
Razred artikla	12W

### Opis

#### Izvedba:

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.<br>**Ekscentrično brušene slobodne površine.**  
Cjenovno povoljna alternativa.

#### Napomena:

**Kao glodalo za utore** (tolerancija e8) **ili kao vretenasto glodalo.**<br>**50 % veći učinak u odnosu na** glodala s 2 rezne oštrice.<br>**Veći žljebovi** nego kod vretenastih glodala s više reznih oštrica (prednost kod obrade mekih materijala). Za glodanje utora.

### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Broj zubi Z	3
Ø reza $D_c$	24 mm
Ø drške $D_s$	25 mm
Ukupna duljina L	121 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	45 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	78 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	46 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	92 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		