

Garant**VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205490 10
GTIN	4045197551542
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Sa specijalnim rebrastim profilom.**

Dimenzije slične standardu DIN 6527.
Za velike brzine posmaka, vrlo velik volumen odrezivanja.

Napomena:**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

Preporučeni zamjenski proizvod br. 205550.

Tehnički opis

Ø reza D_c	10 mm
Oslobađanje Ø D_1	9,5 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
Broj zubi Z	4
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	d11
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		