



Rezna ploča PSF STEELOX EKSTRA TANKA, Ø ploče: 178mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 563435 178 |
| GTIN | 4007220581230 |
| Razred artikla | 55T |

Opis

Izvedba:

- **Granulacija, brusno aktivni dodaci i armiranje reznih ploča optimalno su usklađeni s odgovarajućim područjem primjene u pogledu najveće moguće učinkovitosti rezanja i vijeku uporabe.**
- **Tanke rezne ploče (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) posebno su prikladne za brzo, ravno rezanje s neznatnim toplinskim opterećenjem. Kod starijih kutnih brusaca treba paziti na točno zatezanje. Rezne ploče od 2,0 mm debljine dodatno su pojačane i osiguravaju bolju stabilnost, ukočenost i vijek trajanja.**
- **Oblici: Ravne rezne ploče (oblik 41) ili koljenaste (oblik 42).**

Iznimno tanka rezna ploča za brze, ravne rezove s malim toplinskim opterećenjem i ugodnim, ergonomskim vođenjem reza.

Univerzalne rezna ploča PSF-Lini za rezanje profila, cijevi itd.

Upotreba:

Za rezanje na električnim i pneumatskim kutnim brusilicama s maksimalnom brzinom rezanja v_c od 80 m/s.

Specifikacija:

A46P-PSF-STEELOX.

Napomena:

Debljina ploče treba iznositi najmanje 20 % debljine materijala koji se reže. Koristiti rezne ploče INOX s manjom brzinom rezanja.

Tehnički opis

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Ø bušenja | 22,23 mm |
| Opis oblika | ravna |
| maksimalan broj okretaja | 12200 min ⁻¹ |
| Ø ploče | 178 mm |
| Širina vodilice | 1,6 mm |
| Specifikacija | A46P-PSF-STEELUX |
| za debljinu materijala | 7,7 - 8 mm |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | A |
| Udio željeza, sumpora i klora | < 0,1 % |
| preporučeni kut podešavanja | 90 stupanj |
| optimalno za materijal | čelik |
| optimalno za materijal | Čelik |
| Pogonski stroj | Kutna brusilica |
| maksimalna brzina obujma | 80 m/s |
| Vrsta proizvoda | Rezna ploča |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | | |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | | |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | | |
| INOX | prikladno | | |
| Ti | prikladno | | |

| | |
|---------------|------------------------------------|
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Plastika, GFK | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho | prikladno |