

**Garant****Vretenasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191290 4
GTIN	4045197531216
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čeone oštrice za ukapanje.<br>**Ekscentrično brušene slobodne površine.**

Za najviše zahtjeve odrezivanja.

**Napomena:**

**Kao glodalo za utore** (tolerancija e8) **ili kao vretenasto glodalo.**<br>**50 % veći učinak u odnosu na** glodala s 2 rezne oštrice.<br>**Veći žljebovi** nego kod vretenastih glodala s više reznih oštrica (prednost kod obrade mekih materijala). Za glodanje utora.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Ø reza $D_c$	4 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	19 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

