

**Garant****VHM glodalo za obradu rubova 60°, bez prevlake, Ø e8 DC: 10mm**

## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	208068 10
GTIN	4062406538194
Razred artikla	11X

## Opis

**Izvedba:****Tolerancija:** Vršni kut  $\pm 1^\circ$ .**Upotreba:**

- **Skošavanje**
- **Upuštanje**

## Tehnički opis

Glodala s radijusom	30 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Broj zubi Z	2
Ø reza $D_c$	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Kut skošenih rubova	30 stupanj
Ø drške $D_s$	10 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Kut spirale	30 stupanj
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod obodnog glodanja
Vrh kuta upuštača	60 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Glodača glava za skošenja

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

### Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

