

Garant
VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm


Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205714 20
GTIN	4045197362797
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527.

Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje.

Vrlo **velik volumen odrezivanja.**

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Broj zubi Z	5
Ø reza D_c	20 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,4 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	54 mm
Oslobađanje Ø D_1	19,5 mm
Ø drške D_s	20 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Duljina rezne oštrice L_s	40 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \emptyset	d11
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno