

**Garant****GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203208 6
GTIN	4062406565916
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za završne obrade.<br>Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica.<br>Visoka vlastita stabilnost i miran rad zahvaljujući neravnomjernoj raspodjeli.<br>Za obodno glodanje kao završnu obradu.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,045 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Kut spirale	38 stupanj
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,8 mm
Smjer ispostave	horizontalno
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	32 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	24 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h6
$\varnothing$ reza $D_c$	6 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA

Ukupna duljina L	65 mm
Broj zubi Z	5
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,1 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	450 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	160 m/min	N
POM GF25	prikladno	140 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	140 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	120 m/min	N

PTFE CF25	prikladno	140 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB			129100 HB