

Garant

GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 20mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203208 20
GTIN	4062406565961
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za završne obrade.
Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica.
Visoka vlastita stabilnost i miran rad zahvaljujući neravnomjernoj raspodjeli.
Za obodno glodanje kao završnu obradu.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	88 mm
Duljina rezne oštrice L_s	80 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	19,5 mm
Kut spirale	38 stupanj
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Drška	DIN 6535 HA s h6
\varnothing reza D_c	20 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h6
\varnothing drške D_s	20 mm

Broj zubi Z	5
Smjer ispostave	horizontalno
Seriya	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$ kod obodnog glodanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	450 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	160 m/min	N
POM GF25	prikladno	140 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	140 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	120 m/min	N

PTFE CF25	prikladno	140 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB			129100 HB