

Garant**GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203209 10
GTIN	4062406565985
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za završne obrade.
Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica.
Visoka vlastita stabilnost i miran rad zahvaljujući neravnomjernoj raspodjeli.
Za obodno glodanje kao završnu obradu.

Tehnički opis

Smjer ispostave	horizontalno
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Oslobađanje Ø D ₁	9,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Ukupna duljina L	100 mm
Ø reza D _c	10 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
Duljina rezne oštrice L _s	50 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	58 mm
Ø drške D _s	10 mm
Kut spirale	38 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA

Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj zubi Z	5
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Podjela oštrica	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	450 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	140 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	160 m/min	N
POM GF25	prikladno	140 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	140 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	120 m/min	N

PTFE CF25	prikladno	140 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB			129100 HB