

Garant**Glodalo za navoje 2,5xD, TiAlN, M: M5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139521 M5
GTIN	4062406565671
Razred artikla	11J

Opis**Izvedba:**

Alat za **kombiniranu izradu** rupa, skošenja i navoja **u samo jednom radnom koraku**. Više nije potrebno prethodno bušenje. Inovativna geometrija čeonice oštrice čini ovaj alat stručnjakom za navoje kod **kaljenih i teško obradivih materijala**. Uz **TiAlN prevlaku visokog učinka** ostvaruje se maksimalna **dugotrajnost** posebno kod kaljenih čelika **do tvrdoće 67 HRC**. Svi alati režu ulijevo i primjereni su za **desne i lijeve navoje**.

Napomena:

Primjenjuje se **s emulzijom KSS**. (udio masti min. 8 %). Kod čelika **>45 HRC** moguća je primjena samo s **komprimiranim zrakom!**

Unutarnje hlađenje: da

Nagib navoja: 0,8 mm

Ø reza D_c : 4 mm

Duljina noža l_c : 2,56 mm

Duljina izboja L_1 : 13,7 mm

Duljina drške L_s : 39,8 mm

Ukupna duljina L : 57 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	57 mm
Veličina navoja	M5
Duljina drške L_s	39,8 mm
Ø drške D_s	6 mm
Nagib navoja	0,8 mm

Dubina navoja	12,5
Broj steznih utora	4
Posmak f_z u čeliku < 65 HRC	0,01 mm
Duljina noža l_c	2,56 mm
programirani radijus	1,98 mm
Duljina izboja L_1	13,7 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
$\varnothing D_1$	2,97 mm
Unutarnje hlađenje	da
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj oštrica Z	4
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ kod slijepe rupe
Primjena kod vrste bušenja	do $2,5 \times D$ za prolazne rupe
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo za bušenje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P

Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	45 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	40 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	35 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	45 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE