

**Garant**
**Glodalo za navoje 2,5×D, TiAlN, M: M10**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139521 M10
GTIN	4062406565701
Razred artikla	11J

**Opis**
**Izvedba:**

Alat za **kombiniranu izradu** rupa, skošenja i navoja **u samo jednom radnom koraku**. Više nije potrebno prethodno bušenje. Inovativna geometrija čeone oštrice čini ovaj alat stručnjakom za navoje kod **kaljenih i teško obradivih materijala**. Uz **TiAlN prevlaku visokog učinka** ostvaruje se maksimalna **dugotrajnost** posebno kod kaljenih čelika **do tvrdoće 63 HRC**. Svi alati režu ulijevo i primjereni su za **desni i lijevi navoj**.

**Napomena:**

Primjenjuje se **s emulzijom KSS**. (udio masti min. 8 %). Kod čelika **>45 HRC** moguća je primjena samo s **komprimiranim zrakom!** Moguća je primjena i pri veličini navoja MF12×1,5.

**Tehnički opis**

Nagib navoja	1,5 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Broj steznih utora	4
Dubina navoja	25
Veličina navoja	M10
Duljina drške L <sub>s</sub>	40,5 mm
Posmak f <sub>z</sub> u čeliku < 65 HRC	0,01 mm
Duljina noža l <sub>c</sub>	4,5 mm
programirani radijus	3,69 mm

Duljina izboja L <sub>1</sub>	27,5 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	7,5 mm
Ø D <sub>1</sub>	5,78 mm
Unutarnje hlađenje	da
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj oštrica Z	4
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod slijepe rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D za prolazne rupe
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo za bušenje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	45 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	40 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

**Usluge**

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE