

**HOLEX Pro INOX M VHM vretenasto glodalo HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202991 3
GTIN	4062406568955
Razred artikla	12Y

Opis**Izvedba:**

Izvanredan vijek trajanja alata u svojoj klasi prilikom obrade **čelika otpornih na koroziju** zahvaljujući **inovativnoj prevlaci i geometriji**. Posebno za **nehrđajuće čelike u području visoke preciznosti**, npr. Duplex. **Optimalne performanse obrade** zahvaljujući **velikim brzinama rezanja**.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	50 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Duljina rezne oštrice L_s	5 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HB
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	38 stupanj
\varnothing drške D_s	6 mm

Ø reza D_c	3 mm
Serija	Pro Inox
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima