



## HOLEX Pro INOX M VHM vretenasto glodalo HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 4mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202991 4
GTIN	4062406568962
Razred artikla	12Y

### Opis

#### Izvedba:

**Izvanredan vijek trajanja alata** u svojoj klasi prilikom obrade **čelika otpornih na koroziju** zahvaljujući **inovativnoj prevlaci i geometriji**. Posebno za **nehrđajuće čelike u području visoke preciznosti**, npr. Duplex. **Optimalne performanse obrade** zahvaljujući **velikim brzinama rezanja**.

### Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Ø reza $D_c$	4 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Drška	DIN 6535 HB
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	38 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø drške $D_s$	6 mm

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Seriya	Pro Inox
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima