

**HOLEX Pro INOX M VHM vretenasto glodalo HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202994 4
GTIN	4062406567378
Razred artikla	12Y

Opis**Izvedba:**

Izvanredan vijek trajanja alata u svojoj klasi prilikom obrade **čelika otpornih na koroziju** zahvaljujući **inovativnoj prevlaci i geometriji**. Posebno za **nehrđajuće čelike u području visoke preciznosti**, npr. Duplex. **Optimalne performanse obrade** zahvaljujući **velikim brzinama rezanja**.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	57 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje Ø D ₁	3,8 mm
Drška	DIN 6535 HB
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Broj zubi Z	4
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	38 stupanj
Ø reza D _c	4 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø drške D _s	6 mm

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	17 mm
Duljina rezne oštrice L_s	11 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Serija	Pro Inox
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	240 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	220 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		