

**HOLEX Pro INOX M VHM vretenasto glodalo HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202996 10
GTIN	4062406569174
Razred artikla	12Y

Opis**Izvedba:**

Izvanredan vijek trajanja alata u svojoj klasi prilikom obrade **čelika otpornih na koroziju** zahvaljujući **inovativnoj prevlaci i geometriji**. Posebno za **nehrđajuće čelike u području visoke preciznosti**, npr. Duplex. **Optimalne performanse obrade** zahvaljujući **velikim brzinama rezanja**.

Tehnički opis

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Broj zubi Z	4
Ø drške D _s	10 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,035 mm
Oslobađanje Ø D ₁	9,7 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø reza D _c	10 mm
Duljina rezne oštrice L _s	30 mm
Kut spirale	38 stupanj
Ukupna duljina L	80 mm

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	38 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,05 mm
Seriya	Pro Inox
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,08×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		