



HOLEX Pro INOX M VHM vretenasto glodalo HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 6mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202996 6 |
| GTIN | 4062406569150 |
| Razred artikla | 12Y |

Opis

Izvedba:

Izvanredan vijek trajanja alata u svojoj klasi prilikom obrade čelika otpornih na koroziju zahvaljujući **inovativnoj prevlaci i geometriji**. Posebno za **nehrđajuće čelike u području visoke preciznosti**, npr. Duplex. **Optimalne performanse obrade** zahvaljujući **velikim brzinama rezanja**.

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Ukupna duljina L | 65 mm |
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 24 mm |
| Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Ø reza D _c | 6 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Duljina rezne oštrice L _s | 18 mm |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 5,8 mm |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB |
| Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,025 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Tolerancija nazivnog \emptyset | e8 |
| Broj zubi Z | 4 |
| Seriya | Pro Inox |
| Prevlaka | TiSiN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | Nejednak |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,08 \times D$ |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 240 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 220 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | M |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |