

**Garant****VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205711 12
GTIN	4045197541932
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Dimenzije slične DIN 6527.

**Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje.**

Vrlo **velik volumen odrezivanja**.

S **polugrubim rebrastim profilom** i spiralom od 45° za superlegure.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Napomena:**

$f_z$  za  $a_{p\text{maks.}} = 0,5 \times D$ .

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø reza $D_c$	12 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	38 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	11,5 mm
Broj zubi $Z$	4
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina $L$	84 mm

Duljina rezne oštrice $L_s$	24 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	d11
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima