

Garant
VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205710 10
GTIN	4045197362605
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527.
Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje.
Vrlo **velik volumen odrezivanja.**
Može se koristiti kao **univerzalno glodalo.**

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje (MTM).

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza D_c	10 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno samo u
posebnim uvjetima