



VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiSiN, Ø d11 DC: 8mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203087 8
GTIN	4062406569440
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra.

Optimizirana otpornost na lom kod savijanja zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata.

Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.

Napomena:

h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e maks} = 0,05 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	48 mm
Kut spirale	40 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø reza D_c	8 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,12 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	90 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,8 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Duljina rezne oštrice L_s	40 mm
Drška	DIN 6535 HB
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC-glodalno u čeliku < 900 N/mm ²	0,062 mm
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	M
Uni	prikladno		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno