



VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203086 16
GTIN	4062406569419
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra.

Optimizirana otpornost na lom kod savijanja zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata.

Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.

Napomena:

$h_{maks.}$: vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e.maks.} = 0,07 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	80 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Ø drške D_s	16 mm
Ø reza D_c	16 mm
Duljina rezne oštrice L_s	64 mm
Broj zubi Z	4

Ukupna duljina L	130 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	15,8 mm
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC-glodalno u čeliku < 900 N/mm ²	0,12 mm
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,07×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	350 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	320 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	280 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	145 m/min	M
Uni	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno