


VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203085 8
GTIN	4062406569327
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra.

Optimizirana otpornost na lom kod savijanja zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata.

Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.

Napomena:

h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e maks} = 0,18 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	24 mm
Kut spirale	40 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Ø reza D_c	8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,16 mm
Ø drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	70 mm
Drška	DIN 6535 HB
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Oslobađanje Ø D_1	7,8 mm

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Broj zubi Z	4
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC-glodalno u čeliku < 900 N/mm^2	0,062 mm
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,18 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm^2	prikladno	360 m/min	P
Čelik < 750 N/mm^2	prikladno	330 m/min	P
Čelik < 900 N/mm^2	prikladno	290 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm^2	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm^2	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	prikladno	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	prikladno	150 m/min	M
Uni	prikladno		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno