



VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203085 16
GTIN	4062406569358
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Iznimno precizno glodalo posebno izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

Ojačana jezgra.

Optimizirana otpornost na lom kod savijanja zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata.

Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.

Napomena:

h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e maks} = 0,18 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ø drške D_s	16 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	55 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Broj zubi Z	4
Ø reza D_c	16 mm
Kut spirale	40 stupanj
Oslobađanje Ø D_1	15,8 mm
Ukupna duljina L	110 mm

Drška	DIN 6535 HB
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Duljina rezne oštrice L_s	48 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC-glodalno u čeliku < 900 N/mm^2	0,12 mm
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,18 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm^2	prikladno	360 m/min	P
Čelik < 750 N/mm^2	prikladno	330 m/min	P
Čelik < 900 N/mm^2	prikladno	290 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm^2	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm^2	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	prikladno	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	prikladno	150 m/min	M
Uni	prikladno		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno