


**VHM glodalo s lomačima odvojenih čestica TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203086 10
GTIN	4062406569396
Razred artikla	12X

**Opis**
**Izvedba:**

**Iznimno precizno glodalo posebno** izrađeno za univerzalnu TPC-primjenu.

**Ojačana jezgra.**

**Optimizirana otpornost na lom kod savijanja** zbog primjene ultrafinih granulacijskih supstrata.

**Lomač odvojenih čestica** za kontrolirano lomljenje odvojenih čestica.

**Napomena:**

$h_{maks}$ : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$  za TPC obradu.

**Tehnički opis**

Duljina rezne oštrice $L_s$	40 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,8 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Kut spirale	40 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Duljina skošenja pod 45°	0,16 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm
Drška	DIN 6535 HB

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	50 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Broj zubi $Z$	4
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC-glodalno u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,07×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	350 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	320 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	280 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	145 m/min	M
Uni	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno