

Garant**VHM glodalo HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203072 4
GTIN	4062406565145
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje**. Do 1,5xD u puni komad s **najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada. Optimizirana geometrija čela.

Upotreba:

- **Optimizirani oblik utora, ekcentrično brušene stražnje površine.**
- **Veliki prostori za odvojene čestice.**
- **Poboljšano izbacivanje odvojenih čestica zahvaljujući optimiziranoj geometriji čela.**
- **Minimalizirano trošenje zahvaljujući stabilnim reznim rubovima.**

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Ø reza D_c	4 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Ø drške D_s	6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L_s	11 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,028 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Drška	DIN 6535 HB

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Kut spirale	38 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	primjereno	265 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	primjereno	250 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	200 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primjereno	180 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	M
GG(G)	primjereno	250 m/min	K
Uni	primjereno		

mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	primjereno
Zrak	primjereno