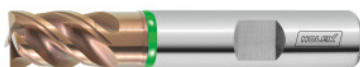




## HOLEX Pro UNI VHM vretenasto glodalo HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203063 4
GTIN	4062406569716
Razred artikla	12Y

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje** do  $1,5 \times D$  u puni komad s **najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. <br> Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spirali od 45°**.

### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	3,8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	14 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Kut spirale	42 stupanj
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
$\varnothing$ reza $D_c$	4 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm

Drška	DIN 6535 HB
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Broj zubi Z	4
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Seriya	Pro Uni
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	primjereno	240 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	primjereno		
Zrak	primjereno		