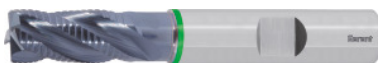


Garant
VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205490 16
GTIN	4045197551597
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Sa specijalnim rebrastim profilom.

Dimenzije slične standardu DIN 6527.
Za velike brzine posmaka, vrlo velik volumen odrezivanja.

Napomena:
DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod br. 205550.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø reza D_c	16 mm
Oslobađanje Ø D_1	15 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,1 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	44 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	16 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L_s	32 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	d11
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		