



## HOLEX Pro UNI VHM vretenasto glodalo HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203068 12
GTIN	4062406572259
Razred artikla	12Y

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje** do  $1,5 \times D$  u puni komad s **najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spirali od 45°**.

### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	36 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kut spirale	42 stupanj
Ø reza $D_c$	12 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Broj zubi Z	4
Drška	DIN 6535 HB
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	11,6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Ukupna duljina L	83 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
$\varnothing$ drške $D_s$	12 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Uni
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,05 \times D$ kod glodala za kopiranje
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	primjereno	240 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	primjereno		
Zrak	primjereno		