

**HOLEX**
**HOLEX Pro UNI VHM vretenasto glodalo HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203068 10
GTIN	4062406572242
Razred artikla	12Y

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do  $1,5 \times D$  u puni komad s **najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. <br> Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spirali od 45°**.

**Tehnički opis**

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	30 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,7 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	42 stupanj
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Drška	DIN 6535 HB
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Uni
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,05 \times D$ kod glodala za kopiranje
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	primjereno	240 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	primjereno	220 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	180 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primjereno	170 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	primjereno	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	primjereno	240 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	primjereno		
Zrak	primjereno		