

**Garant****Rotirajući šiljak za tokarilice, plosnati za izmjenjive stezne čahure, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321266 4
GTIN	4062406572310
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

Jako usko kućište s ravninom na jednoj strani za optimalnu pristupačnost; jako visoka preciznost rotacije zahvaljujući vrhunskim ležajevima; prikladno i za primjene bušenja.

- **S produženim šiljkom i istisnom maticom, posebno za CNC strojeve.**
- **Sav alat ojačan i poliran.**
- **Posebni valjani ležajevi za veliko opterećenje i pri visokim brojevima okretaja.**
- **Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Za veliko opterećenje i broj okretaja, posebno za NC strojeve.

Fleksibilna uporaba zbog izmjenjivih umetaka. Univerzalna uporaba na revolverima i suprotnim vretenima na CNC strojevima.

**Dodatni pribor:**

Izmjenjivi umetci br. 320627 - 320631.

**Napomena:**

Zamjena umetaka na ključnim površinama okretanjem u suprotnom smjeru.

Istisna matica za NC strojeve, kako bi se vrh mogao izvaditi iz tokarilice.

**Tehnički opis**

Vanjski $\varnothing$ D <sub>1</sub>	14 mm
Korisna duljina B za težinu obratka	85 mm 400 kg
maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
Duljina 1	74 mm
$\varnothing$ kućišta D	60 mm
Morse konus	MK4
maksimalan broj okretaja	10000 min <sup>-1</sup>
odgovaraju kodu boja	K14
L <sub>2</sub>	10 mm
Otisni vijak	da
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice