

## Garant

### Rotirajući šiljak tokarilice s HM vrhom šiljka i istisnom maticom, Morse konus (MK): 5



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	321240 5
GTIN	4062406572457
Razred artikla	31Z

#### Opis

##### Izvedba:

- Šiljak s umetkom od tvrdog metala za postupke primjene s velikim abrazivnim utjecajem na stegnute dijelove.
- Kut vrha od 60°.
- Istisna matica s plosnatom bočnom stranom.
- Jako precizni ležajevi za visoku preciznost rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.

##### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

##### Upotreba:

Za obradu tankih obradaka pri velikom broju okretaja i velikom broju komada s automatskim punjenjem u serijskoj završnoj obradi.

Za visoke aksijalne sile pri teškoj obradi putem specijalnog rasporeda ležajeva.

Ø kućišta D: 96 mm

Korisna duljina B: 134 mm

Tvrđi metal Ø H: 18 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 49 mm

maksimalan broj okretaja: 2600 min<sup>-1</sup>

**Tehnički opis**

Duljina vrška C	49 mm
Tvrđi metal Ø H	18 mm
Ø kućišta D	96 mm
maksimalan broj okretaja	2600 min <sup>-1</sup>
Korisna duljina B	134 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
za težinu obratka	2000 kg
Morse konus	MK5
Aksijalna snaga	6,6 kN
Kut vrha	60 stupanj
Umetak od tvrdog metala	da
Izvedba	zajednički hod
Otisni vijak	da
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice