

Garant**Rotirajući šiljak tokarilice s HM vrhom šiljka i istisnom maticom, Morse konus (MK): 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321240 4
GTIN	4062406572440
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- Šiljak s umetkom od tvrdog metala za postupke primjene s velikim abrazivnim utjecajem na stegnute dijelove.
- Kut vrha od 60°.
- Istisna matica s plosnatom bočnom stranom.
- Jako precizni ležajevi za visoku preciznost rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za obradu tankih obradaka pri velikom broju okretaja i velikom broju komada s automatskim punjenjem u serijskoj završnoj obradi.

Za visoke aksijalne sile pri teškoj obradi putem specijalnog rasporeda ležajeva.

Ø kućišta D: 76 mm

Korisna duljina B: 112 mm

Tvrđi metal Ø H: 14 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 43 mm

maksimalan broj okretaja: 3200 min⁻¹

Tehnički opis

Tvrđi metal Ø H	14 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
maksimalan broj okretaja	3200 min ⁻¹
Ø kućišta D	76 mm
Duljina vrška C	43 mm
za težinu obratka	750 kg
Korisna duljina B	112 mm
Morse konus	MK4
Aksijalna snaga	4,3 kN
Kut vrha	60 stupanj
Umetak od tvrdog metala	da
Izvedba	zajednički hod
Otisni vijak	da
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice